

HPP



TURNING WATER
INTO POWER

HPP

Matériaux roues turbines





Kaplan

- Fonte
- Cupro-Aluminium
- Inox



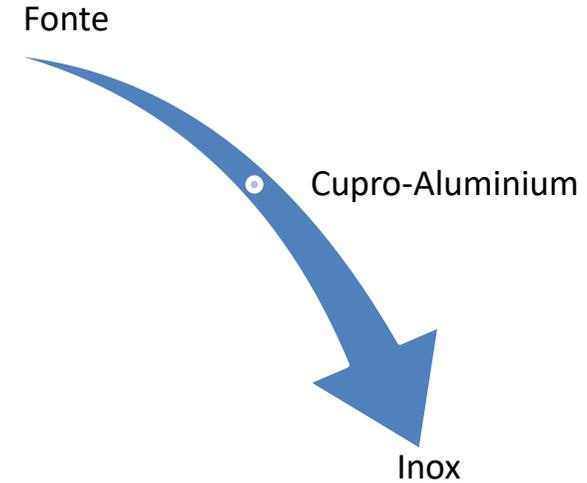
Francis

- Cupro-Aluminium
- Inox

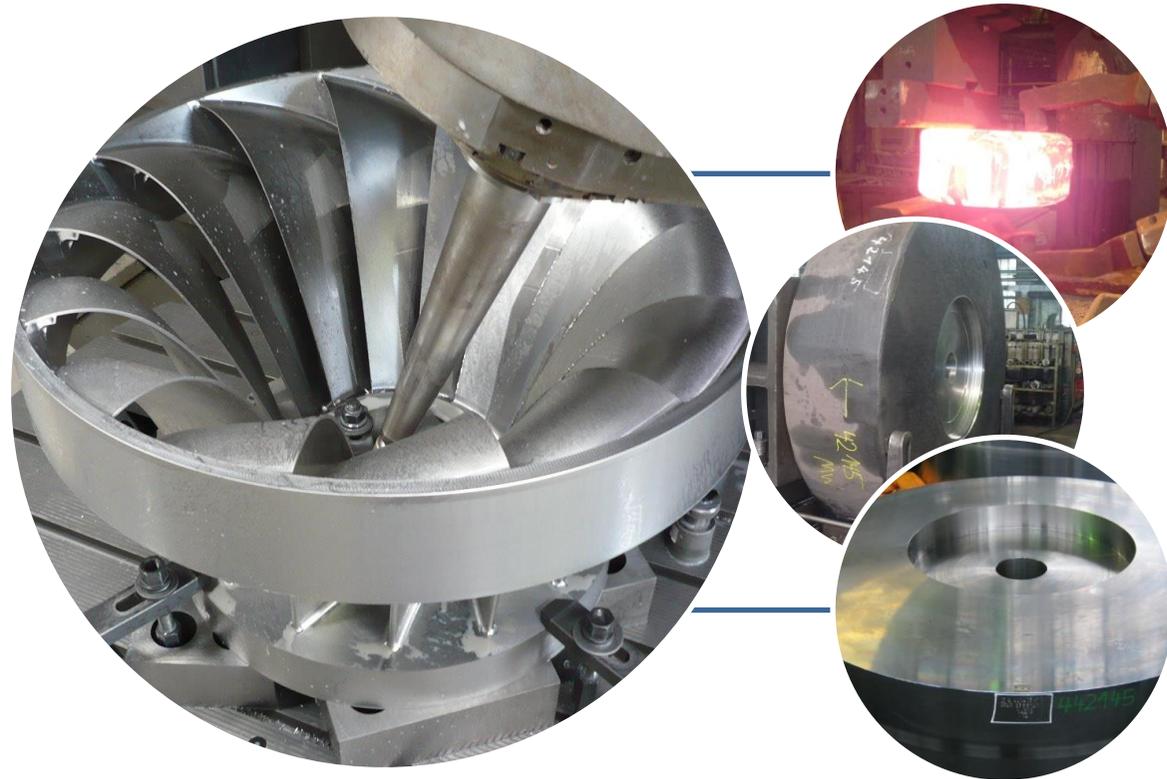


Pelton

- Inox



	Fonte	Cupro-Alu	Inox
Prix	Le – cher	Equivalent	
Résistance Rm	>400 EN-GJS-400-18	> 650 CuAl10Fe5Ni5-C	> 750 GX4CrNi13-4
Résistance abrasion	+	++	+++
Réparabilité	+	+++	++



Pour Kaplan-Francis-
Pelton

Avantages techniques

- Evite les aléas matière
- Process & délai
- Qualité structurale



Niveaux de prix du forgé –
usiné amélioré

- Pour les petits/moyens
diamètres

Autres procédés

Fonderie, augets ou aubes rapportés, fabrication additive, électroérosion



1) Forge



2) Contrôles non destructifs (analyse mécanique, analyse chimique, test ultrasons)



3) Usinage



4) Polissage



5) Contrôles finaux (contrôle dimensionnel, rugosité, ressuage, test ultrasons)



6) Revêtement anti-abrasion (option)





Bureau d'études
2, allée de Longchamp,
54500 Vandœuvre-lès-Nancy
France

+33 3 83 28 52 19



Usine
Route de Fallières,
88200 Saint-Nabord
France

+33 3 29 23 27 82



hpp@hydropowerplant.com
www.hydropowerplant.com